

## ТЕХНОЛОГІЧНІ МЕТОДИ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ТОЧНОСТІ ТА ЯКОСТІ ОБРОБКИ ДЕТАЛЕЙ МАШИН

Тип (статус) дисципліни	Вибіркова загальної підготовки
Освітній рівень	Другий (магістерський)
Мова викладання	Українська
Семестр	
Кількість призначених кредитів ЄКТС	4
Форми навчання, для яких викладається дисципліна	Денна/заочна

**Результати навчання.** Студент, який успішно завершив вивчення дисципліни, повинен: вміло використовувати понятійний апарат; сучасні технологічні процеси із застосуванням прогресивних технологій та обладнання для забезпечення точності та якості виробів та деталей машин. Розробляти сучасні технологічні процеси із застосуванням прогресивних технологій та обладнання для забезпечення точності та якості виробів та деталей машин. Уміти використовувати прогресивні технології та обладнання для забезпечення точності деталей машин та якості виробів.

**Зміст навчальної дисципліни.** Якість і надійність. Організація контролю якості продукції і профілактики браку. Вплив якості поверхні на експлуатаційні характеристики деталей машин. Спеціальні технологічні методи формування поверхневого прошарку. Вплив технологічних похибок на якість деталей та виробів. Бази та базування у машинобудуванні. Схеми базування заготовок різних типів. Правила вибору технологічних баз. Точність обробки та критерії її оцінки. Основні види закріплення деталей при складанні. Види складання. Методи обумовленого складання. Сутність та здійснення етапів базування і взаємної орієнтації деталей, що збираються. Методи поверхнево пластичного деформування. Методи нанесення покриттів для підвищення ресурсу та надійності роботи деталей. Класифікація та сутність методів вимірювання при контролі.

**Запланована аудиторна робота:** не менше 1/3 від загального обсягу дисципліни.

**Форми (методи) навчання:** лекції; практичні заняття (з використанням лабораторних стендів та обладнання), самостійна робота.

**Форми оцінювання результатів навчання:** Усне та письмове опитування (тестування), презентація результатів практичних та індивідуальних завдань

**Вид семестрового контролю:** залік

### Навчальні ресурси:

1. Гордєєв А.І. Збірник задач з проектування технологічного оснащення: Навчальний посібник / А.І. Гордєєв, Є.А. Урбанюк, Р.С. Сілін - Хмельницький: ХНУ, 2013. - 159с., іл.
2. Сторож Б.Д. Точність верстатних пристроїв машинобудівного виробництва: Навчальний посібник / Б.Д. Сторож, Р.Т. Карпик, А.І. Гордєєв. За ред. Р.Т. Карпика. – Хмельницький: ХДУ, 2003. – 222 с., іл.
3. Беянин П. Н. Промышленная чистота машин / П. Н. Беянин, В. Н. Данилов. – М. : Машиностроение, 1982. – 224 с. : ил.
4. Підвищення надійності деталей машин поверхневим пластичним деформуванням: навчальний посібник / [І.С. Афтаназів, А.П. Гавриш, П.О. Киричок, та ін.]. – Житомир: ЖІТІ, 2001. – 516с.
5. Остапчук М.В., Рибак А.І. Система технологій (за видами діяльності): Навчальний посібник. – К.: ЦУЛ, 2003.

**Викладач(і):** д.т.н., проф. Гордєєв А.І.