

ПРОЕКТУВАННЯ ТЕХНОЛОГІЧНИХ ПРОЦЕСІВ ТА ІНСТРУМЕНТІВ ШТАМПОВОГО ТА

Тип (статус) дисципліни	Вибіркова загальної підготовки
Освітній рівень	Другий (магістерський)
Мова викладання	Українська
Семестр	
Кількість призначених кредитів ЄКТС	4
Форми навчання, для яких викладається дисципліна	Денна

Результати навчання. Дисципліна «Проектування технологічних процесів та інструментів штампового та пресового виробництва» є професійно-орієнтованою вибірковою дисципліною, основною метою викладання якої є конструкторська і технологічна підготовка спеціалістів інструментального виробництва для проектування і виготовлення штампів, прес-форм та іншого оснащення для обробки тиском широкої номенклатури виробів як з металевих, так і неметалевих конструкційних матеріалів. Вивчення дисципліни дозволяє підготувати магістрів інструментального виробництва у напрямі проектування і виготовлення штампів і прес-форм для обробки тиском широкої номенклатури як металевих, так і неметалевих конструкційних матеріалів. Предмет дисципліни. Предметом вивчення дисципліни є сучасні методи розрахунку та проектування і перспективні технології виготовлення штампів для розділювальних та формозмінювальних операцій листового штампування і прес-форм лиття під тиском фасонних виробів з металевих та неметалевих конструкційних матеріалів

Зміст навчальної дисципліни. Формоутворення виробів обробкою тиском. Інструменти для пластичного деформування металів. Інструменти для формування виробів литтям під тиском. Інструменти для формування гумових технічних виробів. Технологія виготовлення формотвірних деталей штампів та прес-форм. Інструменти для формування виробів з металокерамічних матеріалів.

Запланована аудиторна робота: не менше 1/3 від загального обсягу дисципліни.

Форми (методи) навчання: Процес навчання з дисципліни ґрунтується на використанні традиційних та сучасних методів. Зокрема, лекції проводяться в основному словесними методами, а лабораторні заняття проводяться з використанням інформаційних технологій, практикумів і мають за мету – набуття студентами

Форми оцінювання результатів навчання: Кожний вид роботи з дисципліни оцінюється за чотирибальною шкалою. Семестрова підсумкова оцінка визначається як середньозважена з усіх видів навчальної роботи, виконаних і зданих позитивно з врахуванням коефіцієнта вагомості. Вагові коефіцієнти змінюються

Вид семестрового контролю: залік

Навчальні ресурси:

1. Технология листовой штамповки. Курсовое проектирование. Стеблюк В.И., Марченко В.Л., Белов В.В., Гривачевский А.Г. – К.: Вища школа. Головное изд-во, 2013. – 280 с.
2. Скворцов Г.Д. Основы конструирования штампов для холодной листовой штамповки. Подготовительные работы. – М.: Машиностроение, 2007. – 320 с.
3. Скворцов Г.Д. Основы конструирования штампов для холодной листовой штамповки. Конструкции и расчёты– М.: Машиностроение, 2012. – 360 с.
4. Справочник конструктора штампов: Листовая штамповка / Под общ. ред. Л.И. Рудмана. – М.: Машиностроение, 2014. – 496 с.
5. Ковка и штамповка: Справочник в 4-х томах. Том 4. Листовая штамповка / Под ред. А.Д. Матвеева. – М.: Машиностроение, 2000. – 544 с.

Викладач(і): к.т.н., доц.Бись С.С.