

ОСНОВИ ФОРМОУТВОРЕННЯ ПОВЕРХОНЬ

Тип (статус) дисципліни	Вибіркова загальної підготовки
Освітній рівень	Перший (бакалаврський)
Мова викладання	Українська
Семестр	
Кількість призначених кредитів ЄКТС	4
Форми навчання, для яких викладається дисципліна	Денна

Результати навчання. Після вивчення дисципліни "Основи формоутворення поверхонь" студент має досягти таких результатів навчання (сукупність знань, умінь, навичок, компетентностей): знати: - процеси утворення форми поверхонь деталей, як процес взаємодії тіла, обмеженого висхідною формоутворюючою поверхнею та заготовкою, способи утворення висхідних інструментальних поверхонь, спряжених з поверхнею деталі з використанням графоаналітичних, графічних та аналітичних методів визначення обвідних поверхонь; визначення умов формоутворення, які забезпечують обробку поверхонь деталей у відповідності до креслень. уміти: - виконувати необхідні розрахунки, вирішувати задачі перетворення тіла, обмеженого висхідною поверхнею в працездатні інструменти, які призначені для виготовлення даної поверхні деталі різанням чи тиском; розрахувати параметри профілів оброблюваних поверхонь деталей та інструментів, а також схем їх встановлення для виконання процесу формоутворення. бути здатним: - практично користуватись техні

Зміст навчальної дисципліни. Загальні принципи формоутворення поверхонь. Огинаюча плоских кривих. Огинаюча сімейства поверхонь. Умови можливості формоутворення поверхні при її обробці. Основи конструювання ріжучої частини на боці вихідного тіла інструменту. Профілювання фасонних ріжучих інструментів. Проектування інструменту для обробки заданої деталі. Форми поверхонь деталей, оброблених заданим інструментом при відомій схемі формоутворення. Схеми формоутворення заданої поверхні деталі відомим інструментом. Формоутворення виробів холодною об'ємною деформацією. Формоутворення плоских та просторових деталей листовим штампуванням, з рідкого металу та виробів з порошкових матеріалів.

Запланована аудиторна робота: не менше 1/3 від загального обсягу дисципліни.

Форми (методи) навчання: Процес навчання з дисципліни ґрунтується на використанні традиційних та сучасних методів. Зокрема, лекції проводяться в основному словесними методами, а лабораторні заняття проводяться з використанням інформаційних технологій, практикумів і мають за мету – набуття студентами

Форми оцінювання результатів навчання: Кожний вид роботи з дисципліни оцінюється за чотирибальною шкалою. Семестрова підсумкова оцінка визначається як середньозважена з усіх видів навчальної роботи, виконаних і зданих позитивно з врахуванням коефіцієнта вагомості. Вагові коефіцієнти змінюються

Вид семестрового контролю: залік

Навчальні ресурси:

1. П.Р. Родин. Основи формообразования поверхностей резанием. К.: "Вища школа", 2007, 192 с.
2. Злобин Г.П. Формирование изделий из порошков твёрдых сплавов. М.: Металлургия, 2009. - 224 с.
3. Волкогон Г.М., Дмитриев А.М., Добряков Е.П. и др. Прогрессивные технологические процессы штамповки деталей из порошков и оборудование. М.: Машиностроение, 2012. – 320 с.
4. Баркая В.Ф., Рокотян С.Е., Рузанов Ф.И. Формоизменение листового металла. М.: Металлургия, 2016. – 264 с.

Викладач(і): к.т.н., доц.Бись С.С.